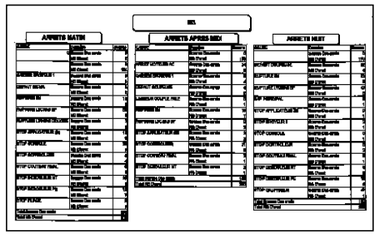
LA NAISSANCE DES COUCHES

Matière première.

Ligne de production.

Pilotage de la ligne de production.

Exploitation des données des TERMOD.



Historique des incidents.

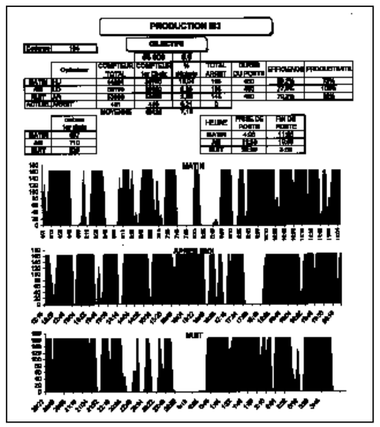
Comptage des couches.

Emballage.

Capteurs.

AUTOMATISATION

Un terminal PYRESCOM équipe désormais chaque ligne de fabrication. Ses fonctions : l'acquisition de données et le pilotage des machines. «*Les TERMOD sont de véritables passerelles entre les moyens de production et notre système informatique. Les protocoles de communication qui coexistent sur un même terminal permettent de piloter simultanément une imprimante code à barres pour l'emballage, la cadence d'une rotative et d'échanger des informations avec nos serveurs* ». Le système informatique du site, qui s'appuie sur SAP, permet également une gestion de production en temps réel ou asynchrone. « *Les informations sont ainsi transmises régulièrement à notre système central. Mais elles le sont en différé afin de ne pas saturer le réseau* ». Le traitement en temps réel est réservé aux évènements particuliers ou prioritaires, comme une alerte ou un changement de référence. « *A tout moment, nous avons la possibilité de connaître l'état précis des ateliers : cadences instantanées des machines, statistiques de production, OF en cours, historique des arrêts sur incident…* ».



Suivi de production.

ZÉRO ERREUR

«*Depuis sept ans, nous nous automatisons progressivement avec l'aide de PYRESCOM* », explique le responsable de production du site implanté dans le sud de la France par le leader européen des produits hygiéniques. Pour cette importante unité (sept chaînes de fabrication d'environ 35 m de long produisant 24 heures sur 24 des couches hygiéniques de tous types) le problème était de réduire au maximum les trop fréquents incidents liés aux changements de référence sur les machines. «*Des erreurs très pénalisantes dues à la difficulté de gérer, à chaque fois, de trop nombreux paramètres* » précis le même responsable. «*Or ces problèmes ont un coût, élevé, qui pénalise le haut niveau de productivité exigé dans notre activité* ».

On a donc simplifié au maximum. L'IHM des terminaux PYRESCOM a été repensée, volontairement restreinte, simplifiée avec pour principales conséquences : plus de fiabilité, plus d'efficacité. « *Les dialogues sont désormais beaucoup plus simples même s'ils conduisent toujours à des opérations complexes, des tâches fastidieuses, comme les relevés de compteur, ont été éliminées. Notre personnel apprécie et peut désormais se concentrer sur les tâches les plus importantes* ».

INTÉGRATION

Les opérateurs utilisent des badges de proximité pour s'identifier à leurs postes. «*C'est à mes yeux plus un moyen de responsabilisation qu'un outil de contrôle. Ces enregistrements nous permettent aussi de mieux traiter les informations et suggestions qui nous parviennent des ateliers. D'autre part, dans un souci d'économie de nos moyens informatiques, nous avons l'intention de centraliser et d'homogénéiser notre SI en utilisant ces badges individuels aussi bien sur les postes de travail qu'à la cantine, au pointage ou les contrôles d'accès* ». La question de la conduite de projets informatique se pose. «*Une des conditions de réussite d'un tel projet est le soin apporté à l'établissement du cahier des charges* » explique le directeur informatique, «*compétence et/ou disponibilité nous font souvent défaut en interne, surtout sur des projets pluridisciplinaires. L'expérience de PYRESCOM dans l'intégration de solutions informatiques est un atout pour la réussite de nos projets* ».