LA VIE DU GRAIN

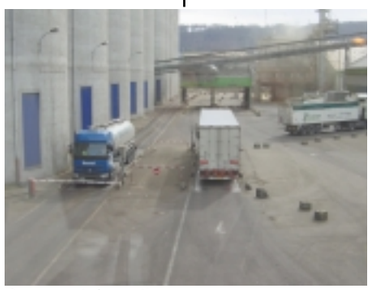
LA VIE DU GRAIN

Le cœur du système de contrôle.

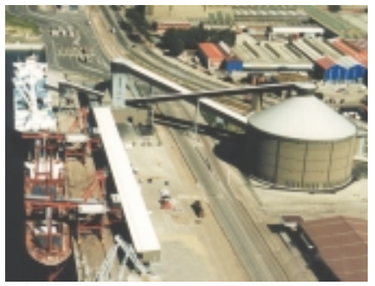
Champ de colza

Prélèvement

Déchargement à la trémie.



Pesage entrée-sortie.



Prêt à l'exportation.

GESTION DES FLUX

7 h, quais en bordure de Seine, le ballet incessant des camions commence. Aujourd'hui, 30 000 tonnes de grains (colza, blé, cacao ou tourteaux pour l'alimentation du bétail) transiteront par ce terminal céréalier. Avant 19 h, plus de 400 semi-remorques seront traitées, formalités administratives comprises, soit un camion toutes les 108 secondes. Tous, sans exception passeront par les deux seuls ponts bascule du site pour les pesées d'entrée et de sortie.

«*Dès le début de notre projet d'automatisation, nous nous sommes fixés un certain nombre d'objectifs clairs*», déclare le responsable du site.
«*Une de nos exigences est le traitement efficace des entrées/sorties des camions. Les cadences ont pu être augmentées en pleine confiance avec les transporteurs, nos partenaires. L'attente des chauffeurs est désormais limitée au strict minimum. Chacun d'entre eux est autonome grâce à l'usage de tickets avec codes-barres délivrés dès leur entrée sur le site. Les embouteillages sur notre petit parking tampon, causes de retards importants, ont disparu*».

10 h, le va-et-vient des camions s'intensifie. Le «brouettage» d'un cargo à quai depuis ce matin a commencé, il repartira avant ce soir chargé de tourteaux.
«*Le colza et les tourteaux sont très demandés depuis l'interdiction des farines animales dans l'alimentation des bovins. Tous nos stocks se sont écoulés en quelques semaines*».

QUALITÉ & TRAÇABILITÉ

«*La priorité est la garantie de la qualité pour nos clients. Le suivi des lots constitue la principale préoccupation : nos nombreux fournisseurs, petits exploitants, coopératives agricoles ou industriels ont tous leurs particularités. Nous voulons pouvoir retrouver et contrôler les caractéristiques de chaque produit et éliminer tout risque de fraude, notre production comprenant essentiellement des processus de mélange*».
Avant la pesée d'entrée, chaque camion passe sous le poste de contrôle où un bras télécommandé vient faire les prélèvements de grains en vue des contrôles qualité. Chaque véhicule est associé à un contrat, un transporteur, éventuellement un tiers intermédiaire, une filière de production ou de distribution céréalière. Un contrat est lui-même rattaché à un produit et à un lot d'analyses qui regroupe tous les prélèvements.

«*Le risque d'erreurs était énorme. Notre handicap résidait dans notre incapacité à automatiser les échanges d'informations entre les processus de contrôle manuel et le cœur du système de l'entreprise qui repose sur un réseau Ethernet et un serveur IBM/AS400*».

LES GARANTIES DE L'AUTOMATISATION

«*Tout le travail de saisie a été éliminé*». 5 TERMOD assurent la gestion de tous les automatismes de contrôle, ouvertures des barrières, ponts-bascules, identifications par codes-barres des prélèvements, impression des bordereaux de livraison, mise à jour des bases de données AS400…
«*L'automatisation s'est parfaitement intégrée à nos systèmes sans modification notable de ce qui existait. Nous possédons une excellente base pour optimiser le potentiel de nos installations. Nous avons pu mettre en place des outils de planification et de gestion en temps réel de nos stocks ou de notre production. Pyrescom nous offre un excellent soutien dans ce domaine*».